

Praktische Prüfung
Maler/in und Beschichtungstechniker/in
 Schwerpunkt: Korrosionsschutz

Gegenstand Prüfarbeit

Name: _____

Prüf. Nr.: _____

Arbeitsauftrag	err. Punkte	max. Punkte
1. Aufgabe: Herstellen einer Beschichtung auf einer Mustertafel aus Holz		20
2. Aufgabe: Herstellen einer Beschichtung auf einer Mustertafel aus Metall		20
3. Aufgabe: Malereifläche		20
4. Aufgabe: Bodenbeschichtung		20
5. Aufgabe: Metallbeschichtung		20
Gesamtpunkte		100

vorläufige Note: _____



Zeit: 7 Stunden

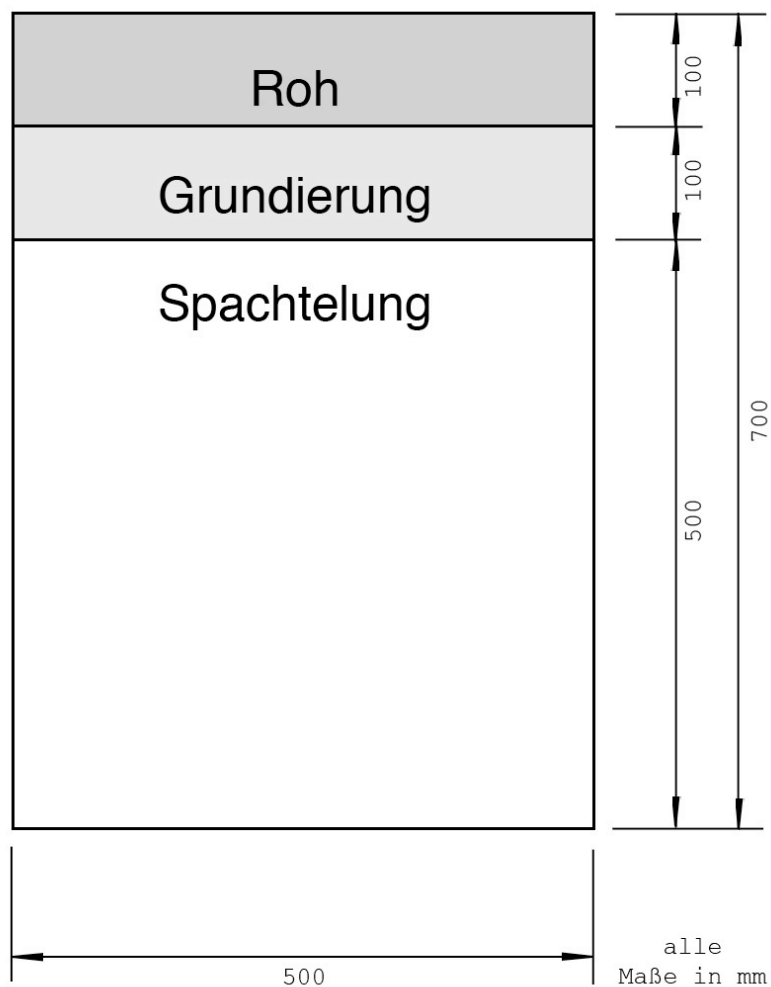
Zur Bearbeitung des betrieblichen Arbeitsauftrags der Prüfungskommission führen Sie die folgenden Arbeitsvorgänge durch.

1. Aufgabe: Prüfen und Vorbereiten eines Untergrundes

Die im Rohzustand bereitgestellte MDF-Platte soll grundiert und gespachtelt werden.

Beachten Sie zur Bearbeitung die folgenden Angaben:

- Prüfen Sie vor Beginn der Arbeiten den Untergrund.
- Grundieren Sie die Platte mit Acrylprimer.
- Nehmen Sie eine vollflächige Spachtelung sowie eine Kantenspachtelung der MDF Platte vor (die Brettanten sind mitzuarbeiten).
- Achten Sie darauf, dass die Brettrückseite sauber zu halten ist.

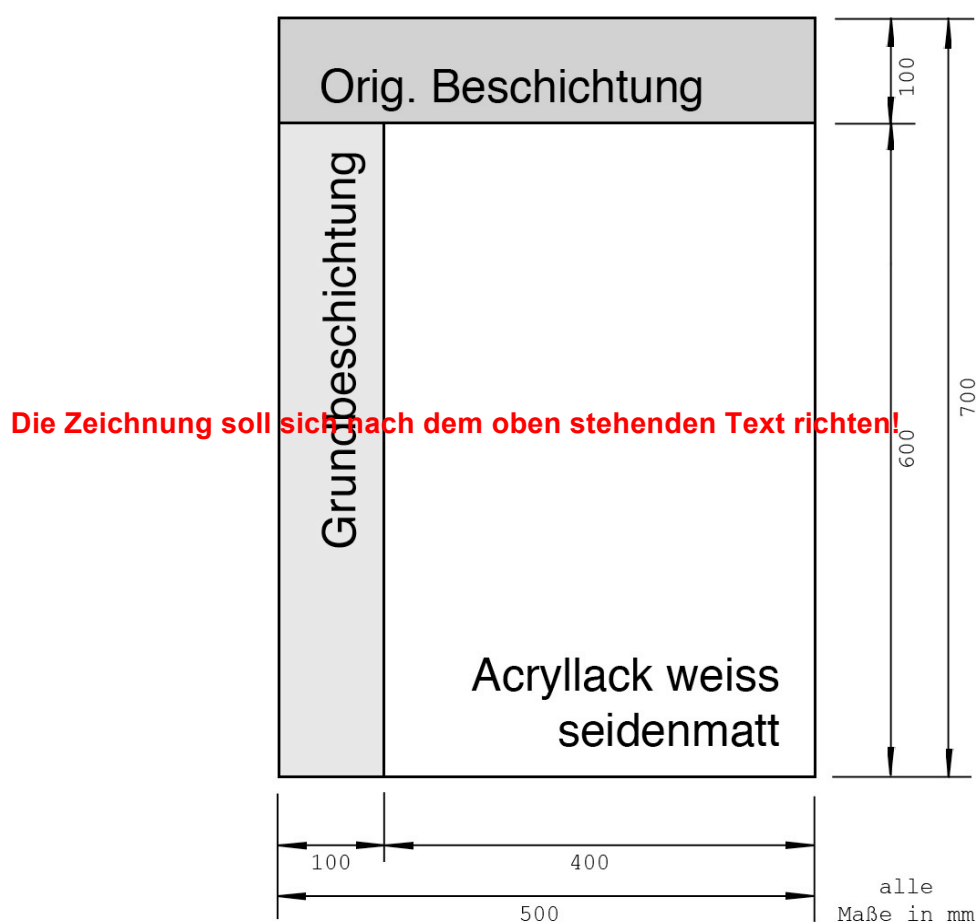


2. Aufgabe: Herstellen einer Beschichtung auf Metall

Herstellen einer Beschichtung auf einer beigeestellten „verzinkten Blechplatte“ mit den Maßen von 70 x 50 cm und 2 mm Stärke.

Beachten Sie zur Bearbeitung die folgenden Angaben:

- Grundieren Sie nach der Vorarbeit die Platte mit Acrylprimer
- Ein Zwischenschliff mit feinem Korn und reinigen des Untergrundes
- Achten Sie darauf, dass die Blechrückseite sauber bleibt. Sie wird nicht beschichtet.
- Eine Schlussbeschichtung mit Acryllack im Farbton RAL 9010, seidenmatt
- Am unteren Rand sollen 10 x 10 cm große Felder als Schichtentreppe ausgeführt werden, um den Beschichtungsaufbau sichtbar zu machen. (Roh, Netzmittelwäsche, grundiert, lackiert).



3. Aufgabe: Herstellen einer einfarbigen Malereifläche, einer Bodenbeschichtung auf Epoxidharzbasis und beschichten eines Metallstückes.

Oberhalb der Prüfarbeit soll ein Schriftzug mit einer Schablonenschrift nach Wahl hergestellt werden, der den Namen und darunter „Korrosionsschutz – Spezialbeschichtungen“ beinhaltet. Schrifthöhe ca. 5 cm. Klebe- oder Papier-Schriftschablonen können mitgebracht werden.

Beachten Sie zur Lösung die folgenden Angaben:

- Malereifläche: aufzeichnen eines Feldes mit den Maßen 90 x 190 cm Höhe. Bemalen des Feldes mit einer Dispersion Klasse 3 im beigemischten Farbton nach Vorlage. Genaues beschneiden und deckende Beschichtungen sind für die Bewertung maßgebend.
- Bodenbeschichtung: Beigestellte Bodenkonstruktion mit einem Maß von 100 x 80 cm aus einer 18 mm starken Spannplatte mit einem, als Rückwand darstellenden, 15 cm hohen Spannplattenstreifen. Herstellen einer Bodenbeschichtung mit Anschlusschiene, Sockelhochzug und Ausbildung einer Hohlkelle.

Reinigung

Grundierung mit Epoxidharzbasis

Setzen eines Anschlussprofils in Epoxidharz und bilden der Hohlkelle

Aufziehen einer Verlaufsspachtelung

1 Schlussbeschichtung auf Epoxidharzbasis

- Metallbeschichtung: Beigestelltes, rohes Metallstück (I-Profil, T-Profil od. ein ähnliches Metallstück mit einer Größe bis zu 40 cm Länge)

Metall entfetten

Anschleifen und reinigen

Grundierung auf 2 K – Basis

Zwischenschliff und reinigen

Schlusslackierung mit Spritzverfahren mit 2 K-Lack, oder Schlusslackierung im Roll-/Streichverfahren mit KH-Lack.

Bodenkonstruktion für Bodenbeschichtung, sowie Material, wird zur Verfügung gestellt! Metallteil und 2K-Materialien sowie Werkzeuge sollen mitgebracht werden.

Hinweis: Eigenes Material darf verwendet werden. Es dürfen jedoch keine vorgemischten Farben verwendet werden.